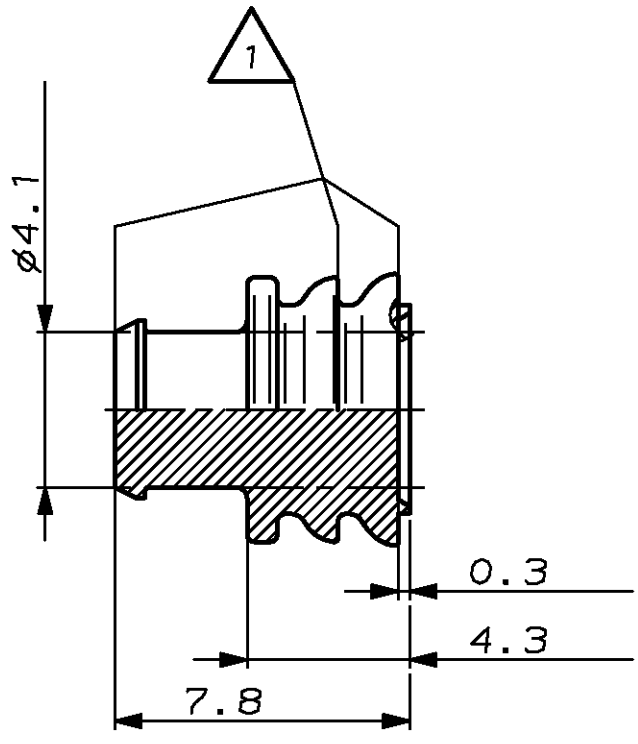
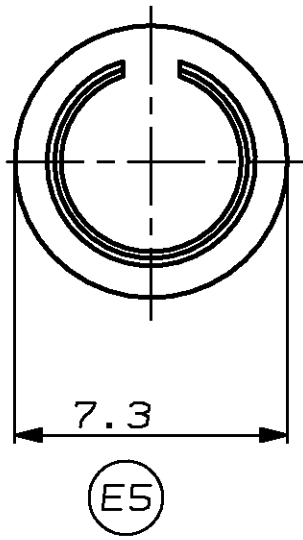


DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEIFS LETZTGUELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

MATED WITH, PASSEND ZU:	LOC	DIST	REVISIONS AENDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG				DATE	DWN	APVD
-	AI	-	P	LTR					
PROJEKT NR.: 87-9187				E5	Umgeladen auf neues Standardformat Blätter vereinzelt Mass 7.3 war 7.2	13JAN98	PG	DK	



1 Werkzeugtrenngrat max. 0.5 hoch und 0.02 dick zulässig (sonst kein Grat zulässig)

Für Kammer ϕ 6.4mm



M 1:1

-	828986-1	E	-	SILICON ELASTOMER MVQ 50	braun RAL 8007	-	-
-	AMP PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION	

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED. ALL RIGHTS RESERVED. BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERTRAULICHE UNVEREFFENTLICHT ZEICHNUNG. COPYRIGHT 19-

DIMENSIONS, DIMENSIONEN, mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALLGEMEINTOLERANZEN \pm 0.150 0015 \pm 0.250 0250 n. DIN 16901 - 150 ANGLES/WINKEL \pm	DWN P. Gaupp 17 APR 97	MATERIAL	FINISH OBERFLAECHE/FARBE	-
	CHK D. Kämpel 21 APR 97	AMP PART NO	REV.	PCS.
PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-18263-1	AMP AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen		NAME 2.5mm System, Blindstopfen 2.5MM SYSTEM, CAVITY PLUG	
APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -	SIZE A4	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-828986	RESTRICTED TO NUR FUER -
WEIGHT GEWICHT -	CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG		MASSSTAB 5:1	BLATT 1 OF 2 VON 2